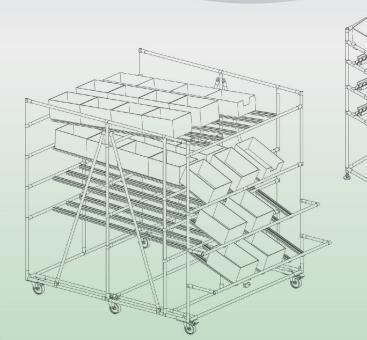
V.17

LEANFORM

THE LEAN MANUFACTURING SYSTEM



FASTER SISTEMAS





- Agilidad
- Sencillez
- Flexibilidad
- Facilidad de aplicación
- Mejora continua
- Ergonomía



LEAN MANUFACTURING

Un sistema de fabricación que produce:

- · Lo que el cliente quiere
- · En la cantidad que el cliente desea
- · Cuando el cliente lo requiere

Siempre utilizando el mínimo de:

- · Materias primas
- Equipo
- · Mano de obra
- Espacio
- Dinero



UN SOLO OBJETIVO



SIN DESPERDICIOS

LEANFORM: **EL SISTEMA**

La implementación del Lean Manufacturing o "Fabricación Lean" implica la adopción de una filosofía de mejora continua cuyo objetivo es implantar la eficacia en todos los procesos del negocio, eliminando las actividades que no aportan un valor añadido, llamados desperdicios o "mudas", con el fin de generar beneficios tangibles para el cliente final.

Los 7 mudas o desperdicios:

- **1. Sobreproducción:** producir más de lo que el cliente demanda o hacerlo antes de tiempo. Ocupa trabajo y recursos valiosos que se podrían utilizar en responder a la demanda del cliente.
- **2. Retrasos:** por falta de planificación, de comunicación o de tardanza en el suministro de materiales, herramientas, información.
- **3. Transportes** desde o hacia el lugar del proceso: los materiales se deberían de entregar y almacenar en el punto de fabricación, para evitar traslados innecesarios.
- 4. Stocks: se deben reducir al mínimo ya que suponen un coste financiero y de almacenamiento.
- **5. Procesos:** dedicar más esfuerzos de los necesarios en revisiones y actualizaciones; la calidad se debe insertar en todas las fases del proceso de forma que cada una de ellas sea correcta desde el principio.
- **6. Defectos:** multiplican los costes y el tiempo de trabajo y consumen una parte importante de los recursos para su solución.
- **7. Desplazamientos:** los empleados deben tener a su disposición de todas las herramientas y recursos que vayan a necesitar para evitar desplazamientos innecesarios.

En la medida en que la empresa es capaz de reducir estos 7 desperdicios, la calidad mejora, y el tiempo de producción y el coste se reducen. Las herramientas "lean" incluyen procesos continuos de análisis (kaizen), producción "pull" (en el sentido de kanban), y elementos y procesos "a prueba de fallos" (poka yoke).

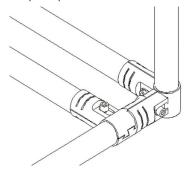
Un aspecto crucial es que la mayoría de los costes se calculan en la etapa de diseño de un producto. A menudo un ingeniero especificará materiales y procesos conocidos y seguros a expensas de otros baratos y eficientes.

Esto reduce los riesgos del proyecto, o lo que es lo mismo, el coste según el ingeniero, pero a base de aumentar los riesgos financieros y disminuir los beneficios. Las buenas organizaciones desarrollan y repasan listas de verificación para validar el diseño del producto.

Objetivos LEAN para eliminar los desperdicios:

- Calidad perfecta a la primera: búsqueda de cero defectos, y detección y solución de los problemas en su origen.
- Minimización del despilfarro: eliminación de todas las actividades que no son de valor añadido y redes de seguridad, optimización del uso de los recursos escasos (capital, gente y espacio).
- Mejora continua: reducción de costes, mejora de la calidad, aumento de la productividad y compartir la información.
- Procesos "pull": los productos son tirados (en el sentido de solicitados) por el cliente final, no empujados por el final de la producción.
- **Flexibilidad:** producir rápidamente diferentes mezclas de gran variedad de productos, sin sacrificar la eficiencia debido a volúmenes menores de producción.
- Construcción y mantenimiento de una relación con los proveedores a largo plazo alcanzando acuerdos para compartir el riesgo, los costes y la información.

La agilidad, flexibilidad, y facilidad de implantación del sistema LEANFORM es la herramienta idónea para la aplicación de los principios LEAN MANUFACTURING. Mediante su implantación, su empresa logrará:

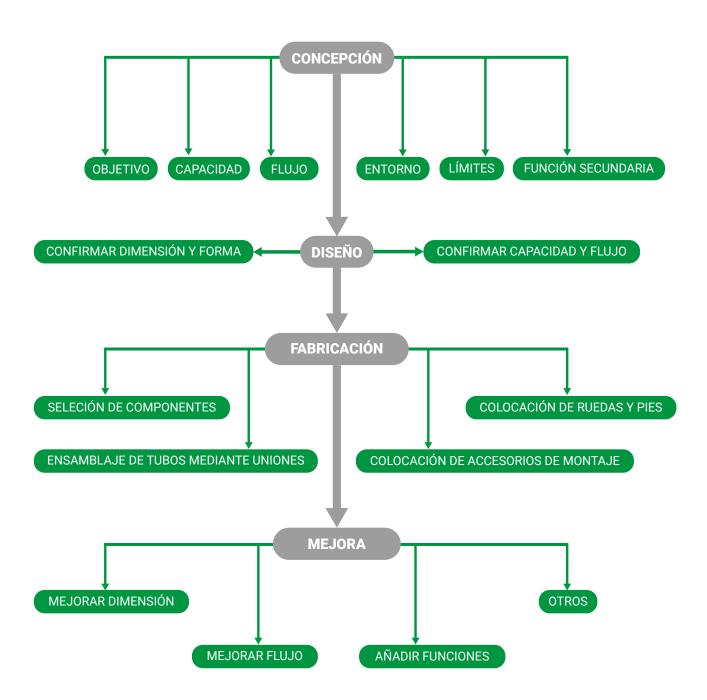


- Aumento de los niveles de calidad en los procesos de trabajo.
- Optimización de los recursos de la empresa.
- · Incremento de la productividad.
- Disminución de los tiempos de preparación de pedidos.
- Reducción de la longitud de las líneas de producción.
- · Mejora de los espacios de trabajo.
- · Reducción de stocks.
- Abaratamiento de los costes de logística interna.



LEANFORM: EL MONTAJE

Basado en la ergonomía, los tubos, uniones y accesorios, pueden ser combinados de forma fácil por los operarios para satisfacer las necesidades de producción. A través de la mejora continua se alcanzan los objetivos LEAN.



ÍNDICE / INDEX



ÍNDICE / INDEX



página/page 8



página/page 9



página/page 10



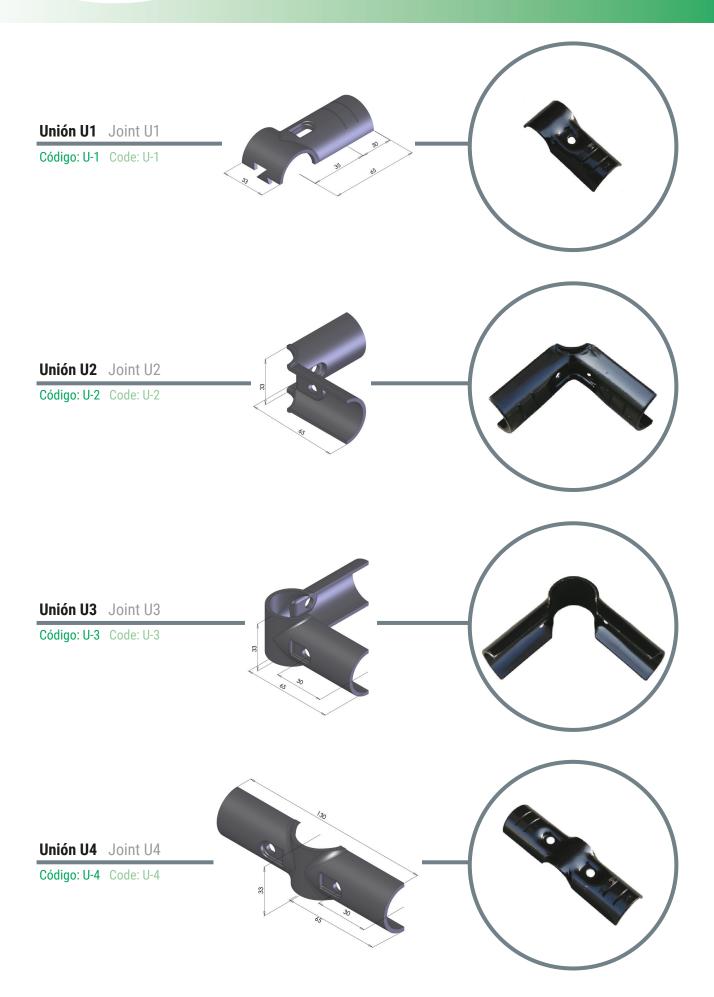
página/page 11

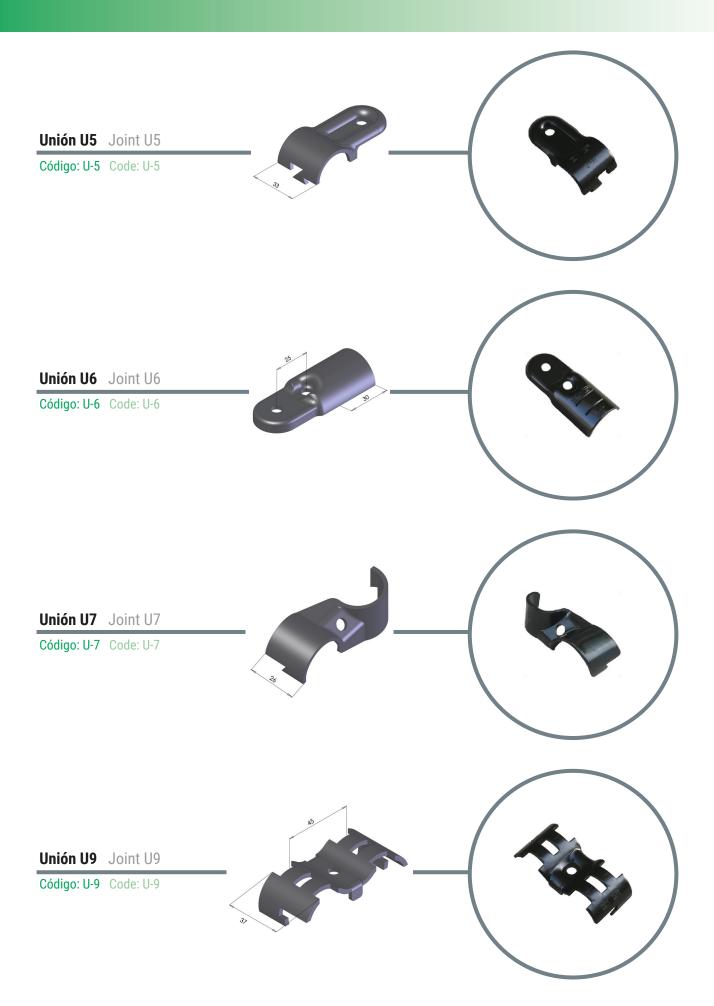




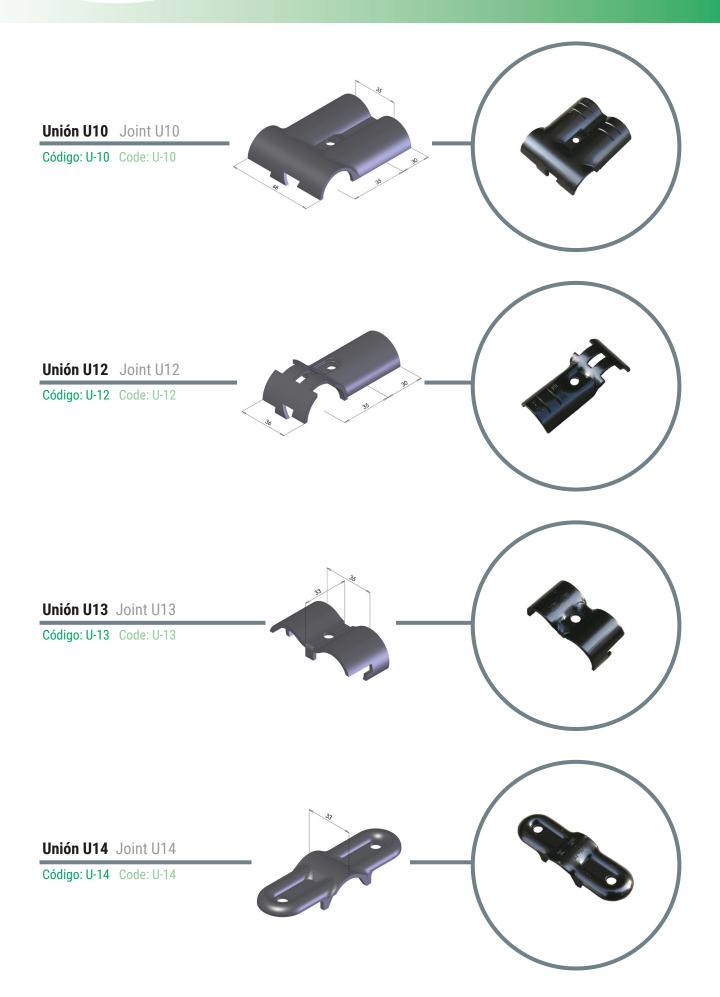


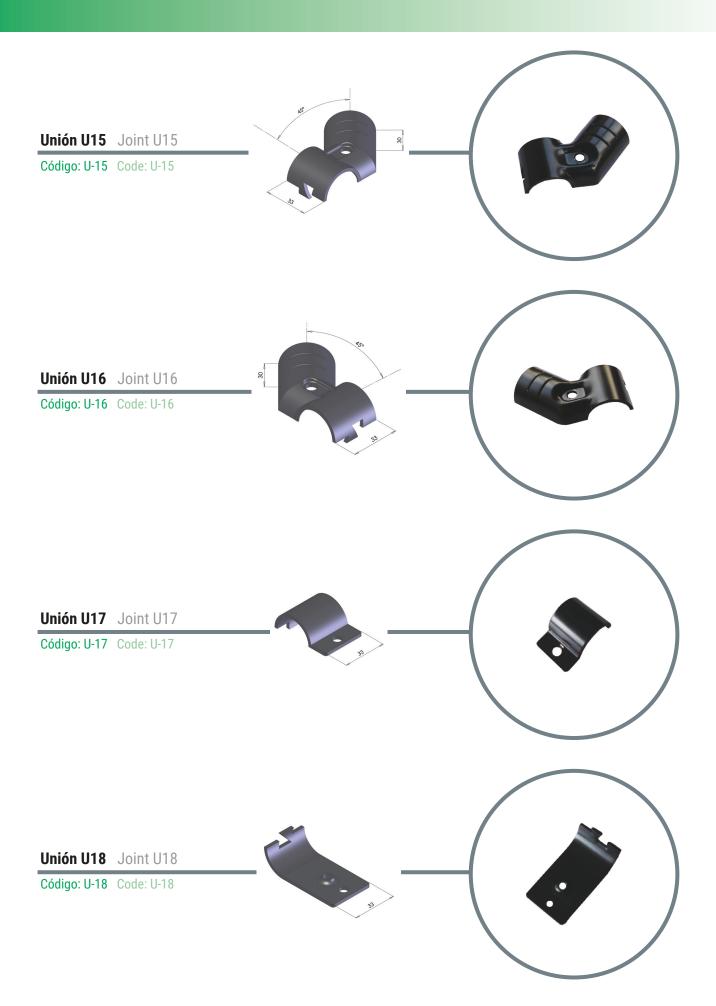




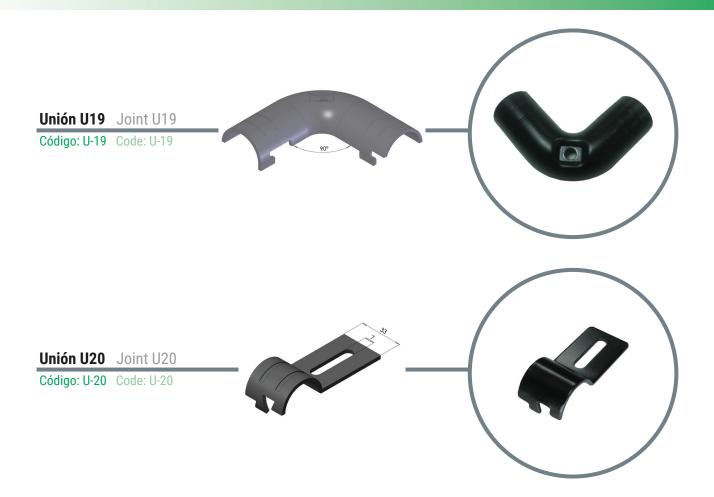












página/page 14



página/page 15



página/page 16



página/page 17







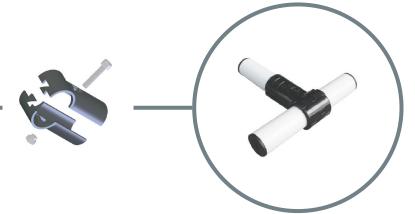
Joining set CU-1

Código: CU-1

Componentes: U-1x2; M630x1

Code: CU-1

Components: U-1x2; M630x1



Conjunto de unión CU-2

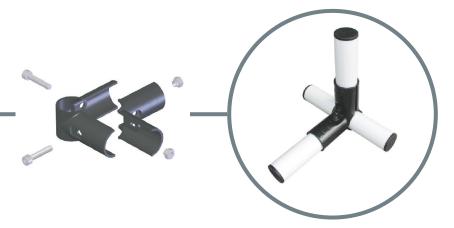
Joining set CU-2

Código: CU-2

Componentes: U-2x1; U-3x1; M630x2

Code: CU-2

Components: U-2x1; U-3x1; M630x2



Conjunto de unión CU-3

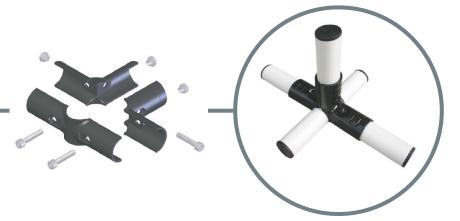
Joining set CU-3

Código: CU-3

Componentes: U-2x2; U-4x1; M630x3

Code: CU-3

Components: U-2x2; U-4x1; M630x3



Conjunto de unión CU-4

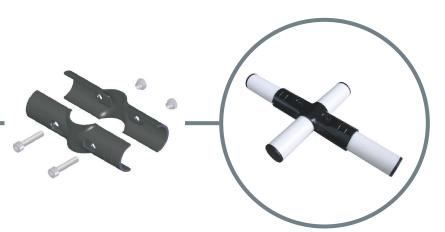
Joining set CU-4

Código: CU-4

Componentes: U-4x2; M630x2

Code: CU-4

Components: U-4x2; M630x2



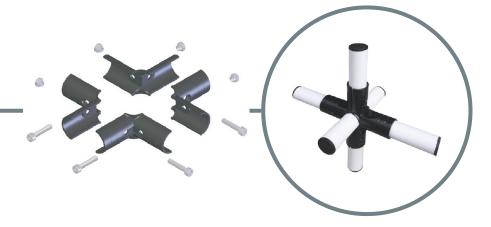
Joining set CU-5

Código: CU-5

Componentes: U-2x4; M630x4

Code: CU-5

Components: U-2x4; M630x4



Conjunto de unión CU-6

Joining set CU-6

Código: CU-6

Componentes: U-7x2; M630x1

Code: CU-6

Components: U-7x2; M630x1



Conjunto de unión CU-7

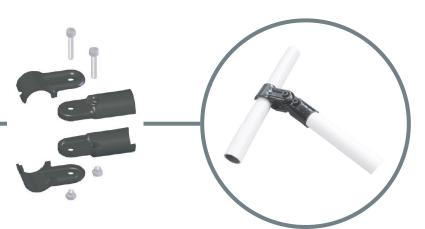
Joining set CU-7

Código: CU-7

Componentes: U-5x2; U-6x2; M630x2

Code: CU-7

Components: U-5x2; U-6x2; M630x2



Conjunto de unión CU-8

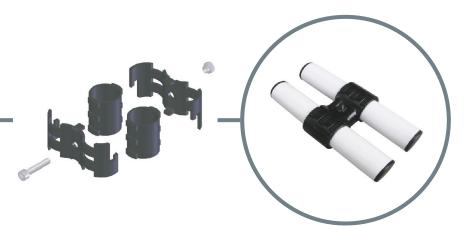
Joining set CU-8

Código: CU-8

Componentes: U-9x2; A1x2; M630x1

Code: CU-8

Components: U-9x2; A1x2; M630x1





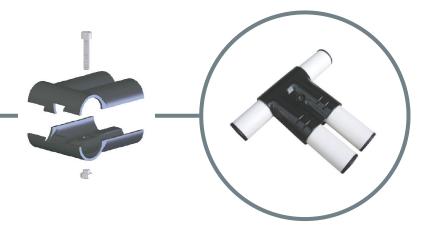
Joining set CU-9

Código: CU-9

Componentes: U-10x2; M630x1

Code: CU-9

Components: U-10x2; M630x1



Conjunto de unión CU-10

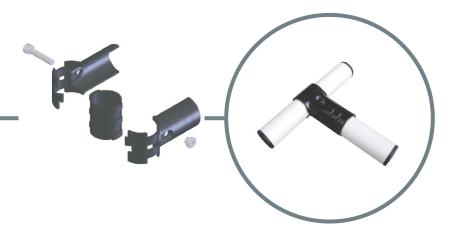
Joining set CU-10

Código: CU-10

Componentes: U-12x2; A1x1; M630x1

Code: CU-10

Components: U-12x2; A1x1; M630x1



Conjunto de unión CU-11

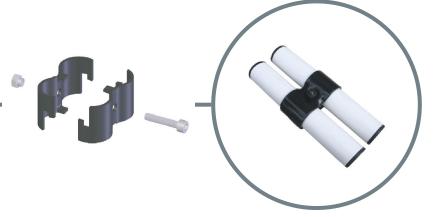
Joining set CU-11

Código: CU-11

Componentes: U-13x2; M630x1

Code: CU-11

Components: U-13x2; M630x1



Conjunto de unión CU-12

Joining set CU-12

Código: CU-12

Componentes: U-6x4; U-14x2; M630x2

Code: CU-12

Components: U-6x4; U-14x2; M630x2



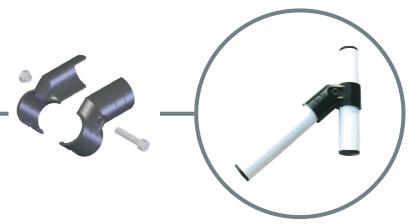
Joining set CU-13

Código: CU-13

Componentes: U-15x1; U-16x1; M630x1

Code: CU-13

Components: U-15x1; U-16x1; M630x1



Conjunto de unión CU-14

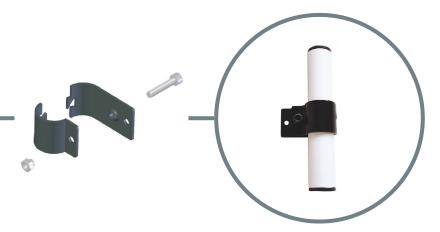
Joining set CU-14

Código: CU-14

Componentes: U-17x1; U-18x1; M6x12

Code: CU-14

Components: U-17x1; U-18x1; M6x12



Conjunto de unión CU-15

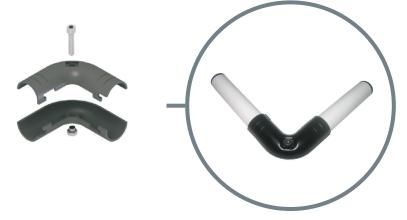
Joining set CU-15

Código: CU-15

Componentes: U-19x2; M630x1

Code: CU-15

Components: U-19x2; M630x1



Conjunto de unión CU-16

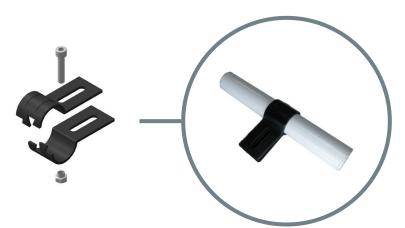
Joining set CU-16

Código: CU-16

Componentes: U-20x2

Code: CU-16

Components: U-20x2





Tornillo M6x30 + Tuerca M6

Screw M6x30 + Nut M6

Código: M630 Code: M630

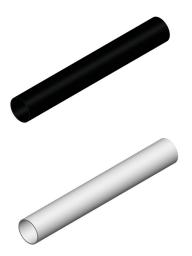


Tornillo M8x40 + Tuerca M8 (para ruedas)

Screw M8x40 + Nut M8 (for wheels)

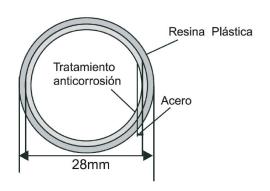
Código: M840 Code: M840





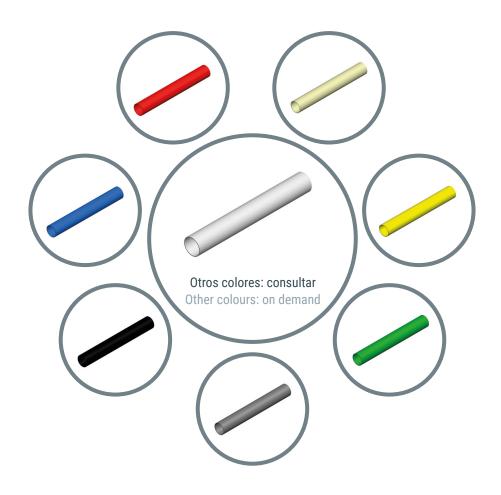






Código	Espesor (mm)	Longitud (m)	Peso (kg/m)	Color
T1	1.0	4.0	0.7	Blanco
T2	2.0	4.0	1.4	Blanco
T1 ESD antiestático	1.0	4.0	0.7	Negro

Code	Thickness (mm)	Length (m)	Weigth (kg/m)	Colour
T1	1.0	4.0	0.7	White
T2	2.0	4.0	1.4	White
T1 ESD	1.0	4.0	0.7	Black



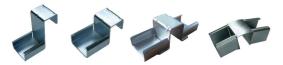
MINICA DRIL ROLLE TARACK

página/page 22

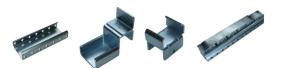
página/page 23



página/page 24



página/page 25







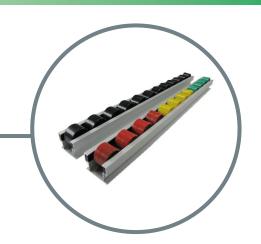


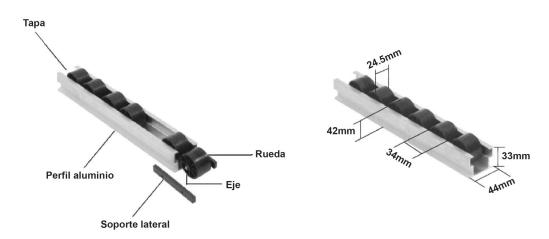
Minicarril Aluminio Aluminium Roller Track

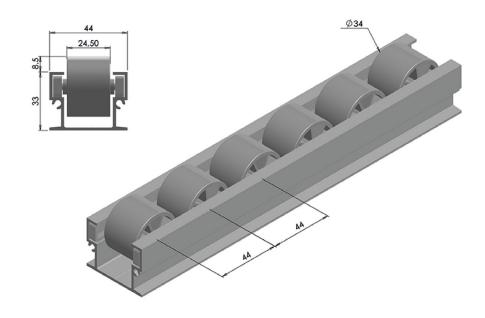
Perfil minicarril aluminio completo (6m) Código: 5574

Assembled aluminium roller track (6m) Code: 5574

Componentes	Código	Components	Code
Perfil cod.	5050	Profile code	5050
Rueda negra cod.	5570	Black wheel code	5570
Rueda verde cod.	5570V	Green wheel code	5570V
Rueda amarilla cod.	5570A	Yellow wheel code	5570A
Rueda roja cod.	5570R	Red wheel code	5570R
Soporte lateral cod.	5571	Lateral support code	5571
Eje cod.	5572	Axe code	5572
Tapa cod.	5573	End cover code	5573

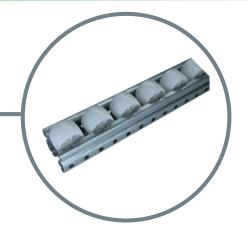


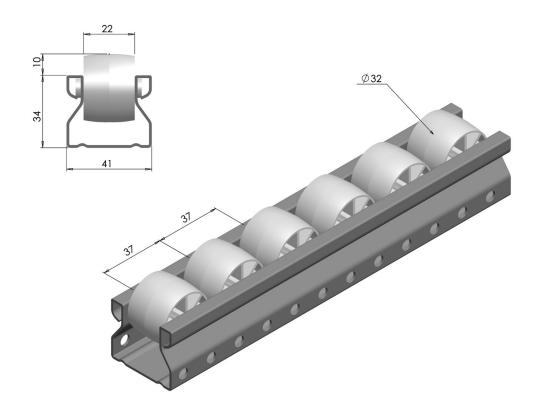




Minicarril Acero Steel Roller Track

Perfil minicarril acero (4m) Código: 5576 Steel roller track (4m) Code: 5576





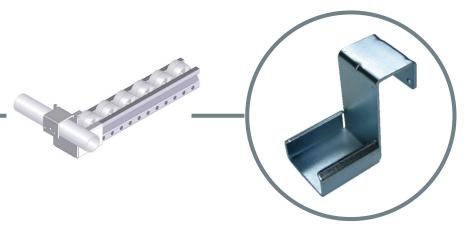




Lower Joint M1 / M1B

Para minicarril aluminio cod.: M-1 Para minicarril acero cod.: M-1B

For aluminium roller track code: M-1 For steel roller track code: M-1B

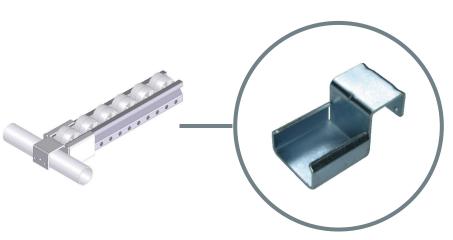


Unión a Nivel M2 / M2B

Level Joint M2 / M2B

Para minicarril aluminio cod.: M-2 Para minicarril acero cod.: M-2B

For aluminium roller track code: M-2 For steel roller track code: M-2B

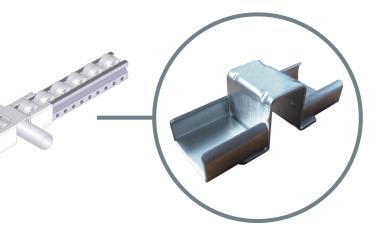


Unión Doble M3 / M3B

Double Joint M3 / M3B

Para minicarril aluminio cod.: M-3 Para minicarril acero cod.: M-3B

For aluminium roller track code: M-3 For steel roller track code: M-3B

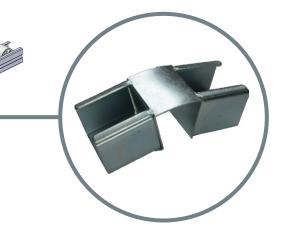


Unión Doble Flexible M3F / M3BF

Double Flexible Joint M3F / M3BF

Para minicarril aluminio cod.: M-3F Para minicarril acero cod.: M-3BF

For aluminium roller track code: M-3F For steel roller track code: M-3BF



Regleta de Unión M4 / M4B

Joint plate M4 / M4B

Para minicarril aluminio cod.: M-4 Para minicarril acero cod.: M-4B

For aluminium roller track code: M-4 For steel roller track code: M-4B

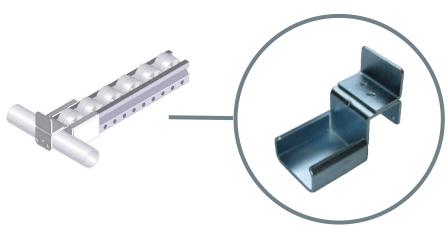


Unión a Nivel con Freno M6 / M6B

Level Joint with Stop M6 / M6B

Para minicarril aluminio cod.: M-6 Para minicarril acero cod.: M-6B

For aluminium roller track code: M-6 For steel roller track code: M-6B

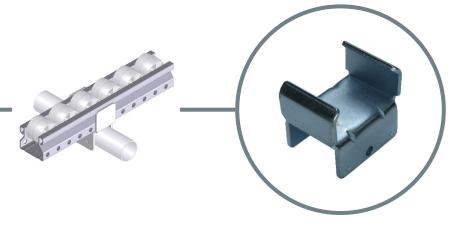


Puente M7 / M7B

Bridge M7 / M7B

Para minicarril aluminio cod.: M-7
Para minicarril acero cod.: M-7B

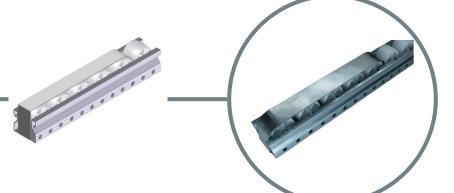
For aluminium roller track code: M-7 For steel roller track code: M-7B



Freno Minicarril FR

Roller Track Brake FR

Código: FR Code: FR



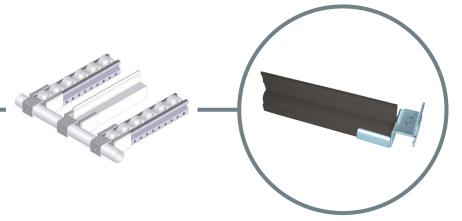


Perfil de Guiado Interior AP1

Inner Guiding Profile AP1

Para minicarril acero cod.: AP1 Longitud = 4m

For steel roller track code: AP1 Length = 4m

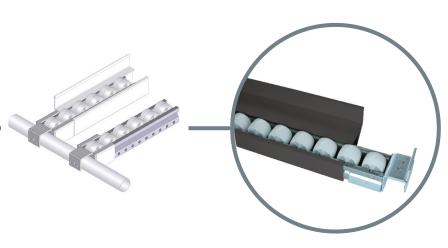


Perfil de Guiado Lateral AP2

Lateral Guiding Profile AP2

Para minicarril acero cod.: AP2 Longitud = 4m

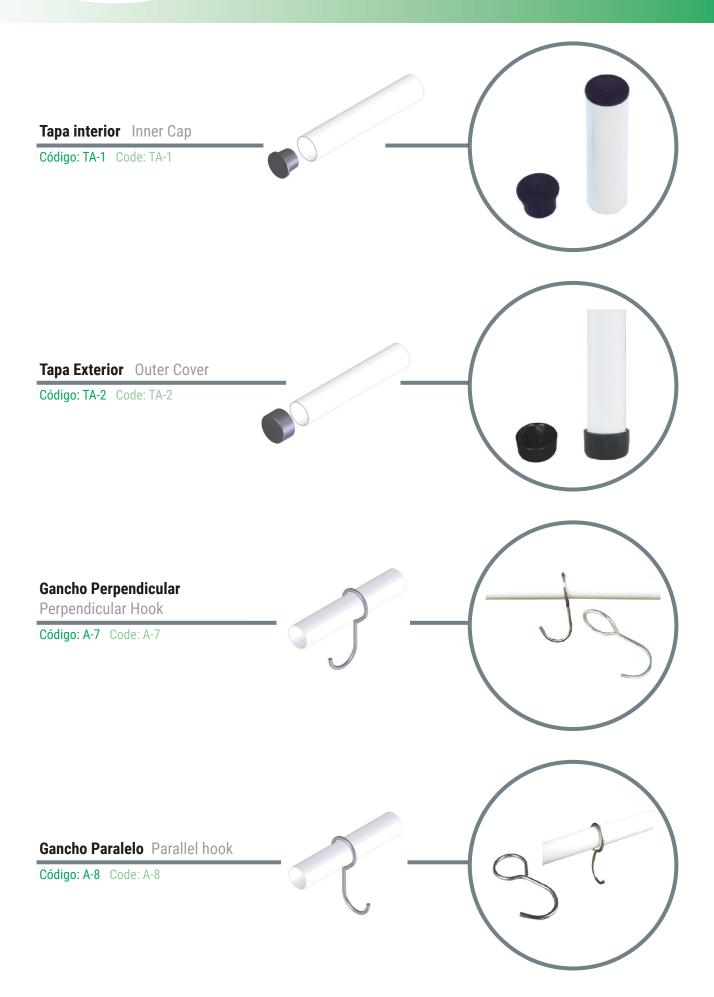
For steel roller track code: AP2 Length = 4m



ACCECORIOS ACCECSORIES

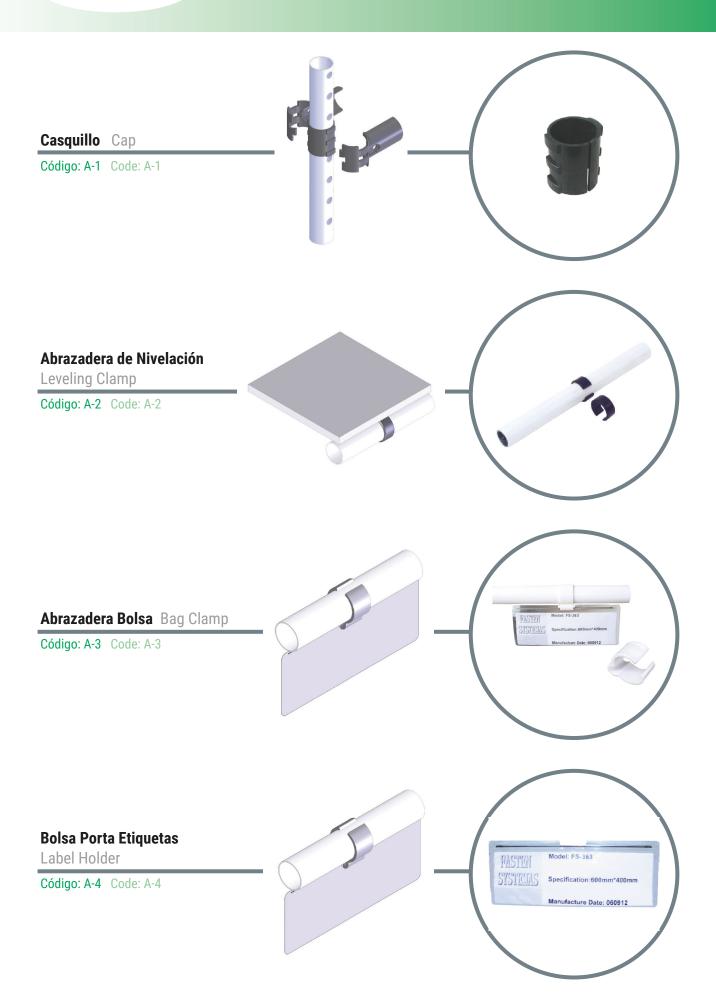
página/page 28 página/page 29 página/page 30 página/page 31 página/page 32 página/page 33 página/page 34 página/page 35

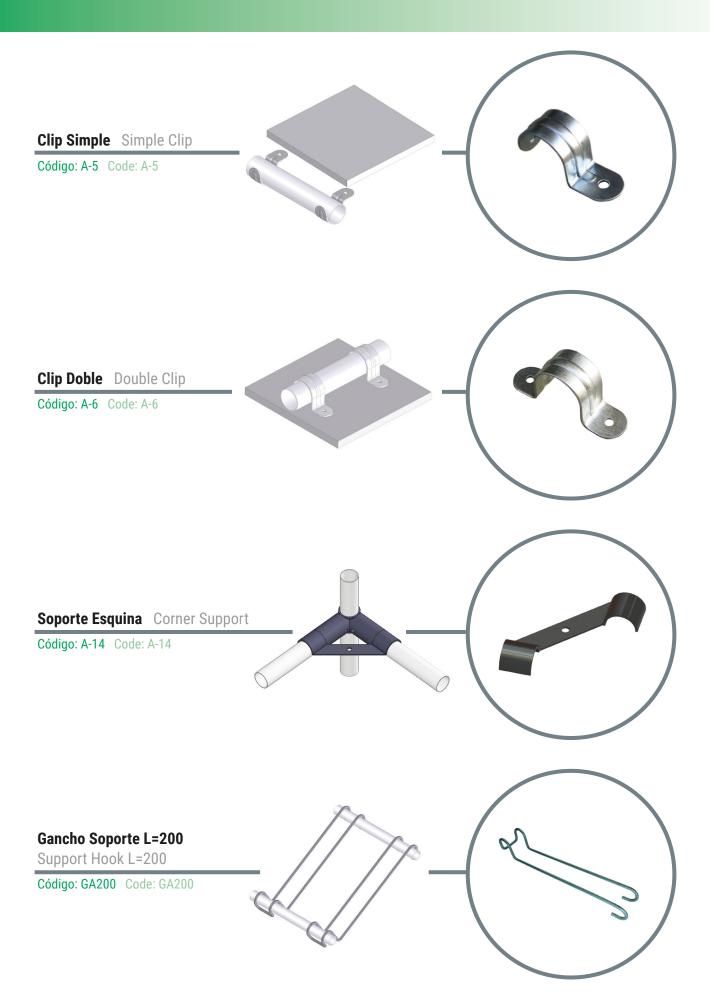




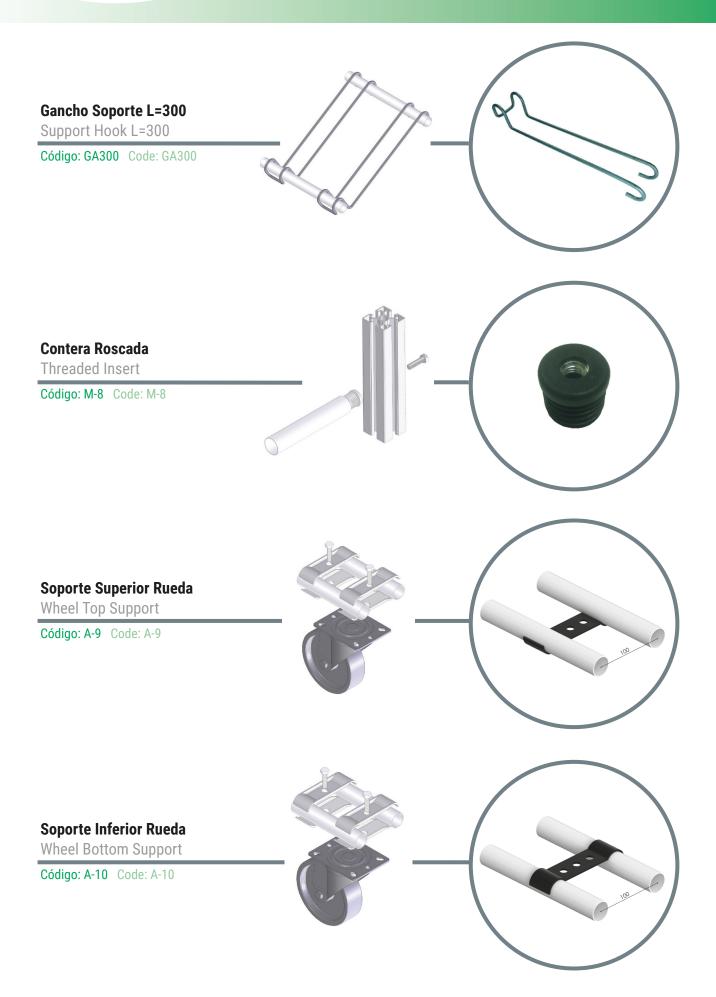






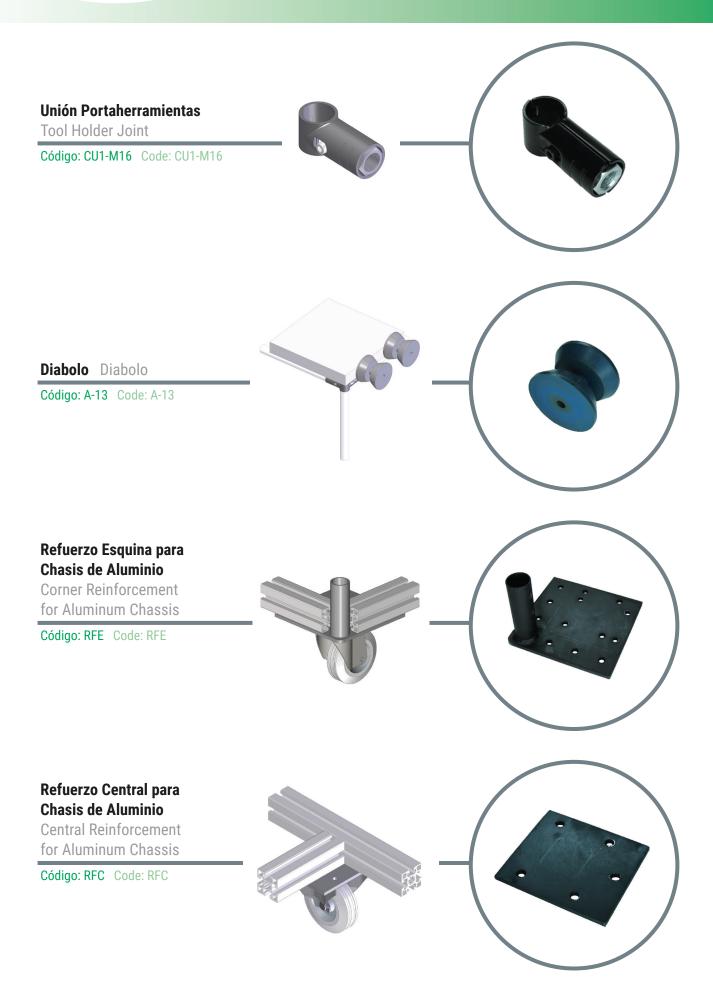


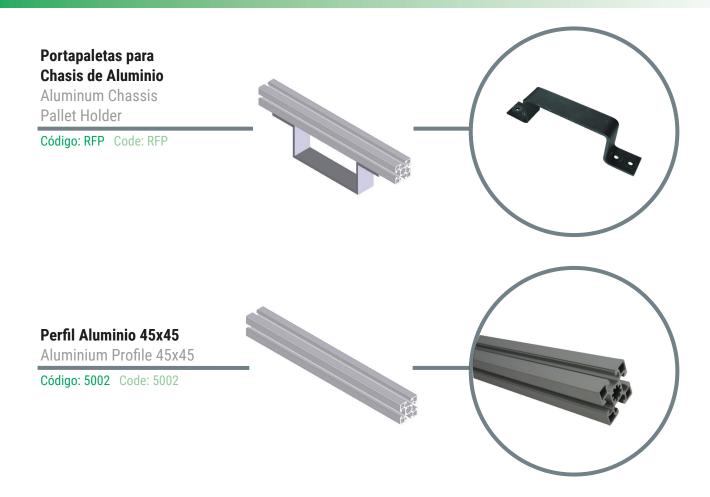


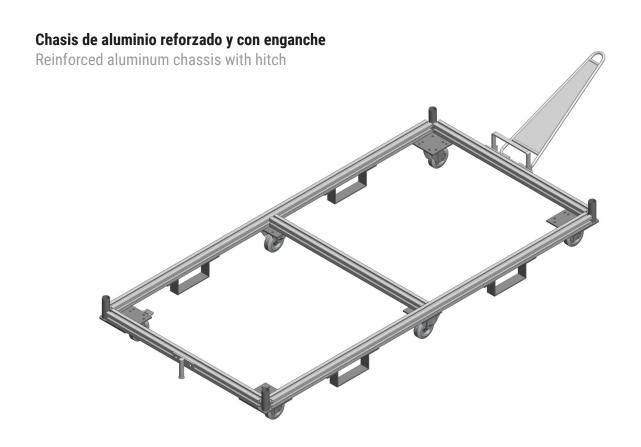














RUEDAS RUEDAS RUEDAS RUEDAS WHEELSWHEELS

Ruedas de Goma con Soporte

Rubber Wheels with Bracket

Código	Tipo	Diámetro	Freno	Carga (kg)	Material
RG 100	Giratoria	100	Sin	100	Goma
RGF 100	Giratoria	100	Con	100	Goma
RG 125	Giratoria	125	Sin	130	Goma
RGF 125	Giratoria	125	Con	130	Goma
RF 100	Fija	100	Sin	100	Goma
RF 125	Fija	125	Sin	130	Goma

Code	Туре	Diameter	Brake	Load (kg)	Material
RG 100	Rotating	100	No	100	Rubber
RGF 100	Rotating	100	Yes	100	Rubber
RG 125	Rotating	125	No	130	Rubber
RGF 125	Rotating	125	Yes	130	Rubber
RF 100	Fixed	100	No	100	Rubber
RF 125	Fixed	125	No	130	Rubber



Ruedas Giratorias de Goma con Espárrago

Rubber Swivel Wheels with Stud

Código	Diámetro	Freno	Carga (kg)	Material
RE80	80	Sin	100	Goma
REF80	80	Con	100	Goma
RE100	100	Sin	130	Goma
REF100	100	Con	130	Goma

Code	Diameter	Brake	Load (kg)	Material
RE80	80	No	100	Rubber
REF80	80	Yes	100	Rubber
RE100	100	No	130	Rubber
REF100	100	Yes	130	Rubber



página/page 38

página/page 39

página/page 40

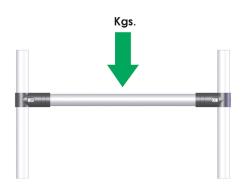








TUB	O LEANFOR	RM: Características técnicas	LEANFORM TUBE: Technical data
Material	Material	tubo de acero SPCC e=1 mm/2 mm	steel tube SPCC e=1 mm/2 mm
Exterior	Outer	recubrimiento con resina plástica	plastic resin coating
Interior	Inner	tratamiento anticorrosión	anti-corrosion treatment
Ø Exterior	Ø Outer	28 mm	28 mm
Peso	Weight	tubo e=1mm \rightarrow 0,7 kg/m.l. tubo e=2mm \rightarrow 1,4 kg/m.l.	tube th=1mm 0,7 kg/m.l. tube th=2mm 1,4 kg/m.l.
Longitud	Length	estándar = 4m	standard = 4m



Flexión (mm) T	Deflectio	n (mm) LEAN	NFORM TUBI	E th = 1mm			
Door: Waight:			Lo	ongitud Leng			
Peso: Weight:	750 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2000 mm	2250 mm
10 kg	0,92	2,3	4,1	7,2	11,6	16,9	25
25 kg	2,3	5,5	10,5	18	29	42	61
50 kg	4,5	10,5	21	36			

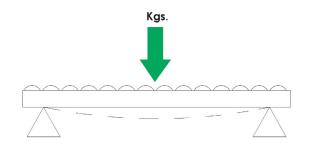
Cargas Máximas TUBO LEANFORM e = 1mm			Maxin	num loads	LEANFOR	M TUBE th	= 1mm
Doog: Waight:	Longitud Length						
Peso: Weight:	750 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2000 mm	2250 mm
Deformación permanente Permanent deformation	90 kg	67 kg	54 kg	45 kg	38 kg	33 kg	30 kg
Rotura Break	115 kg	86 kg	68 kg	57 kg	49 kg	43 kg	38 kg

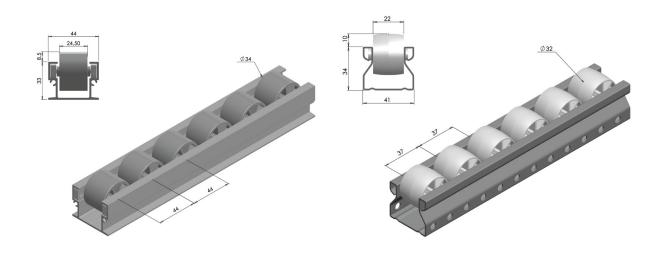
Flexión (mm) TUBO LEANFORM e = 2mm				Deflection	n (mm) LEAI	NFORM TUBI	E th = 2mm	
Dogo: Woight:	Longitud Length							
Peso: Weight:	750 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2000 mm	2250 mm	
10 kg	0,5	1,2	2,3	4	6,5	9,5	14	
25 kg	1,3	3	6	10,1	16	23,8	33,5	
50 kg	2,5	6,1	11,7	20	32	47,8	69	
75 kg	3,7	9	18	30	48	72		
75 kg	5	12	24	41				

Cargas Máximas TUBO LEANFORM e = 2mm			Maxin	num loads	LEANFOR	M TUBE th	= 2mm
Door Weight:	Longitud Length						
Peso: Weight:	750 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2000 mm	2250 mm
Deformación permanente Permanent deformation	200 kg	150 kg	125 kg	100 kg	87 kg	75 kg	68 kg
Rotura Break	240 kg	180 kg	145 kg	122 kg	102 kg	91 kg	80 kg

MINICARRIL ALUMINIO L	EANFORM: Características técnicas ALUMINIU	M ROLLER TRACK LEANFORM: Technical data
Material Material	minicarril: aluminio 6063 anodizado color natural	roller track: anodized aluminium 6063 natural color
	rueda: ABS	wheel: ABS
	soporte lateral: ABS	lateral support: ABS
	eje: acero cincado	axe: zinc plated steel
Nº de componentes por metro N ^{er} of components per meter	1m perfil = 24 ruedas / 24 ejes / 24 soportes	1m profile = 24 wheels / 24 axes / 24 supports
Peso minicarril completo Full roller track weight	1,2 kg / m.l.	1,2 kg / m.l.
Longitud Length	estándar = 6m	standard = 6m
Carga máxima por metro Maximum load per meter	115 kg	115 kg

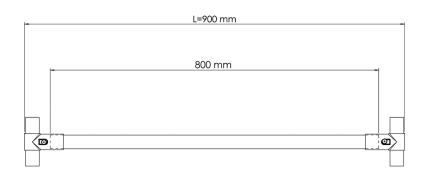
MINICARRIL ACERO LEANFORM: Características técnicas STEEL ROLLER TRACK LEANFORM: Technical data					
Material Material	minicarril: acero galvanizado	roller track: galvanised steel			
	rueda: ABS	wheel: ABS			
	soporte lateral: ABS	lateral support: ABS			
	eje: acero cincado	axe: zinc plated steel			
N° de componentes por metro N° of components per meter	1m perfil = 27 ruedas / 27 ejes	1m profile = 27 wheels / 27 axes			
Peso minicarril completo Full roller track weight	1,2 kg / m.l.	1,2 kg / m.l.			
Longitud Length	estándar = 4m	standard = 4m			
Carga máxima por metro Maximum load per meter	90 kg	90 kg			



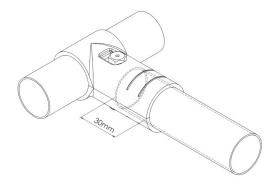




UN	IONES LEAI	NFORM: Características técnicas	LEANFORM JOININGS: Technical data
Material	Material	Acero	Steel
Exterior	Outer	Revestimiento pintura color negro	Black paint coating
Interior	Inner	Negro	Black
Ø Exterior	Ø Outer	Llave Hex. 5 a 9,8 Nm (100 kg * cm)	Hex. key 5 to 9,8 Nm (100 kg * cm)



L = 900 mm	Distancia exterior	Outer dimension
L _{tubo} = L - 100 mm	Longitud del tubo	Tube length



APLICA CIONES APPLICATIONS

página/page 42

página/page 43

página/page 44

página/page 45

página/page 46

página/page 47

página/page 48



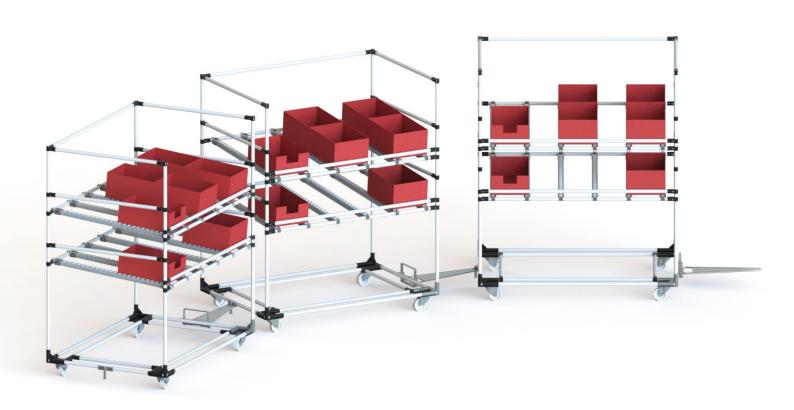
APLICACIONES **LEANFORM**





LEANFORM APPLICATIONS





APLICACIONES **LEANFORM**





LEANFORM APPLICATIONS



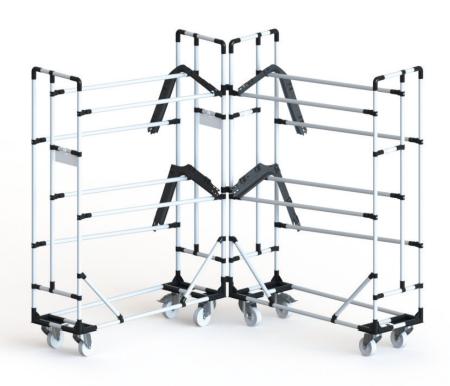


APLICACIONES **LEANFORM**





LEANFORM APPLICATIONS

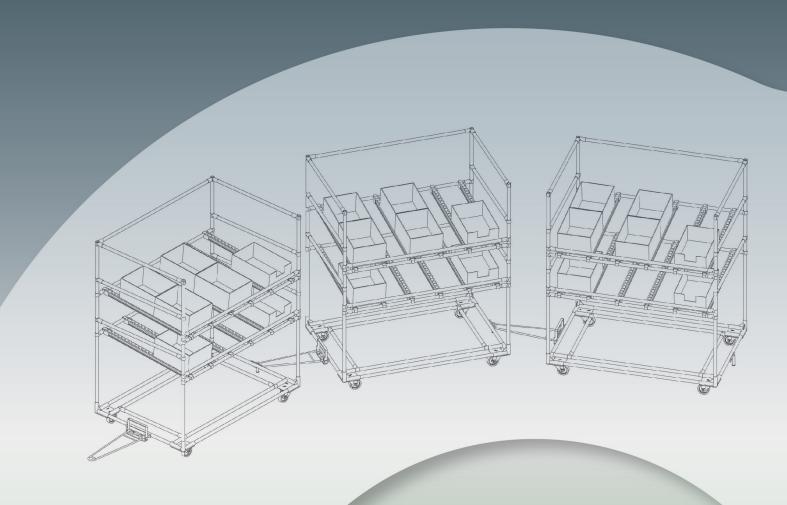


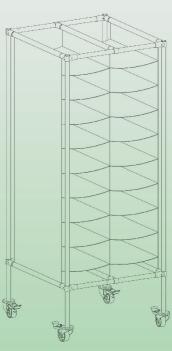


APLICACIONES **LEANFORM LEANFORM** APPLICATIONS









FASTEN SISTEMAS

Fedra, 12 47195 Arroyo de la Encomienda Valladolid · ESPAÑA

T: (34) 983 54 70 17 F: (34) 983 54 70 96

e-mail: comercial@fasten.es